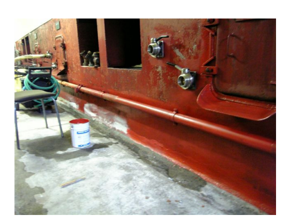
Exempt de TCA
SANS ODEUR
FINITION EMAIL

HACCP

REVÊTEMENT ÉPOXY SPECIALE EFFLUENTS

Canalisation et stockage des effluents vinicoles


Caniveaux

DEPRO CHOC ANTI ACIDE VITI

Exempt de pentachlorophénol

ECO PRO


Bac de rétention

IDENTIFICATION

Revêtement résine Epoxy émail glacé sans solvant destiné à une protection anti-acide et anti-base sur tous les supports (ciment, acier, bois, PVC).
Fermeture anti-acide des systèmes à base de résine époxy.
Finition brillante et glacée.

- Conforme au Règlement Européen n° 852/29 avril 2004 relatif à l'hygiène des denrées alimentaires.
- Conforme aux « *Guides des Bonnes Pratiques d'Hygiène de la Filière Vin* ».

DESTINATIONS

- Protection anti-acide et anti-base des caniveaux et des bacs de rétention.
- Traitement des bacs de récupération des effluents.
- Permet de sécuriser les zones de stockage de produits chimiques.
- Protection anticorrosion, anti-acide et anti-base sur ciment et résine époxy, métal, PVC.

AVANTAGES

- Résistance exceptionnelle aux agressions chimiques : acides, bases, alcool, soude, consultez notre service technique pour connaître les compatibilités chimiques.
- Pas de vapeur nocive. Sans odeur.
- Séchage rapide.
- Tenue excellente à l'abrasion et aux chocs.
- Finition glacée : facilité de décontamination.
- Application à froid ou à chaud (système de pistolet bi composant)

MODE D'EMPLOI

1/ Préparation des supports : Le support doit être propre, sain et sec, exempt de toutes matières non adhérentes. Les fissures et aspérités doivent être colmatées (conformes au DTU 59,1).
Bois neuf et ancien : poncer jusqu'au bois sain, dépoussiérer.
Métaux ferreux : dégraisser et sabler DS 2,5 à DS 3.
Ciment neuf : neutraliser la laitance (DEPRO CIM VITI), rincer et laisser sécher 48 h mini.
Contrôler le taux d'humidité avant application. Température d'application : de 10°C à 35°C.
Le taux d'humidité résiduel des supports doit être en permanence inférieur à 5%.
Une variation supérieure à ce taux entraînerait une fragilisation et des décollements du revêtement.

***2/* Préparation du mélange :** Ne jamais modifier les proportions.
Afin d'éviter les risques de mauvais dosage, ne jamais faire de mélanges partiels.
Verser la totalité du durcisseur dans la résine, bien mélanger l'ensemble pendant 5 minutes à l'aide d'un malaxeur mécanique.
Durée de vie du mélange en pot : à 10°C = 40 minutes, à 20°C = 30 minutes
Ne pas appliquer par température > à 35°C.
Remarque : Plus la température est élevée plus le temps de prise est réduit.

3/ Application : Hygrométrie maximale : < 75%
Utiliser une spatule crantée pour faible épaisseur (500 à 600 g/m²) ou un rouleau poils moyens.
Application en deux couches pour un film de 300 microns minimum.

Séchage :	à + 10°C	à + 20°C
Recouvrement :	48 à 72 heures	12 à 36 heures
Circulable :	48 à 72 heures	24 à 48 heures
Contact chimique :	10 jours	7 jours

Pour obtenir un sol parfaitement antidérapant, saupoudrer des micro billes de verre dès l'application de la 1ère couche de DEPRO CHOC ANTI ACIDE VITI. Après séchage, balayer l'excédent de micro billes et procéder à l'application de la 2iéme couche de DEPRO CHOC ANTI ACIDE VITI.
Nettoyage du matériel: Diluant CHOC.

…/…


HYGIENE QUALITE

Il est impératif de respecter les conditions climatiques pendant l'application et le séchage. Le non respect de ces conditions peut conduire à des défauts de surface préjudiciables au revêtement.

CARACTERISTIQUES

- Rendement superficiel : 1 à 2 m²/ kg / couche.
- Extrait sec : 100 %
- Densité : Partie A + Partie B = 1.11 ± 0.05
- Teintes : Incolore / Brun rouge glacé.
- Point éclair : Néant
- Conditionnements : Incolore kit de 5 kg / Résine: 3.06 kg + Durcisseur: 1.94 kg. Brun rouge kit de 5,5 kg / Résine: 3.56 kg + Durcisseur: 1.94 kg.
- Viscosité du mélange : 4300 ± 500 mPa.s
- Stockage : 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert.
- AFNOR : Famille.1Classe 6 b.
- Conforme Taux COV 2010
- Hygiène et sécurité : se reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

Résistances chimiques selon NF EN ISO - 1 (5 jours à 20°C)

PRODUITS	RESISTANCE	PRODUITS	RESISTANCE
Amine tertiaire 15 %	OUI	Acide phosphorique 15 %	OUI
Amine tertiaire 90 %	OUI	Acide phosphorique 25 %	NON
Acide lactique 25 %	OUI	Acide sulfurique 25 %	OUI
Acide nitrique 10 %	OUI	Acide sulfurique 92 %	OUI
Acide nitrique 25 %	Très léger jaunissement	Buthyl diglycol	NON
Acide nitrique 68 %	NON	Ethanol	OUI
Acide acétique 25 %	OUI	Méthyl éthyle cétone	OUI
Acide acétique 100 %	NON	Potasse 15%	OUI
Acide chlorhydrique 35 %	OUI	Soude 20%	OUI
Acide chromique 5%	Tache en surface	Xylène	OUI
Acide chromique 25%	Tache en surface	White spirit	OUI
Acide fluorhydrique 25 %	OUI	Kérozène	OUI
Acide fluorhydrique 70 %	NON	Péroxyde d'hydrogène 3%	OUI

Réf 07034 **11/2010**



15, avenue Foch - B.P. 80032 - 18201 SAINT AMAND CEDEX
Tél. 02.48.62.01.50 - Fax. 02.48.96.36.13 - e.mail: info@deproma-viti.com